

Bulletin Technique

PULVE™ BN D 60 A

Vernis réfractaire au nitrure de bore

Description :

Aérosol à base de nitrure de bore permettant la formation de films réfractaires et lubrifiants à des températures pouvant atteindre 1000°C en continu.

PULVE BN D 60 A constitue un vernis réfractaire se polymérisant à l'air ambiant.

PULVE BN D 60 A est appliqué dans tous les cas où l'on veut obtenir des surfaces anti-adhérentes, réfractaires et isolantes, à haute température, en ambiance normale et sous vide. Par suite de la sensibilité du nitrure de bore, son emploi n'est pas conseillé pour des surfaces exposées à l'humidité à température ambiante.

Soudage:

- Protection de longue durée des buses et tubes contact de torches en soudage à l'arc sous flux gazeux par les procédés MAG et MIG.
- Protection des montages contre l'adhérence des grains projetés.
- Protection des mors pour le soudage en bout, par rapprochement et par étincelage.
- Protection des corps de vérins porte-électrodes sur machines de soudage par points multiples.

Verrerie:

- Protection anti-adhérente de formes et tournettes sans risque de maculer le produit.

Forge:

- Formage d'aciers réfractaires et d'alliages de titane sans risque de re carburation.
- Constitution d'épargnes pour des dépôts au chalumeau plasma.
- Formage des métaux sous vide à haute température.

Avantages Particuliers :

PULVE BN D 60 A permet, grâce à sa présentation aérosol indispensable pour ce type de composition, la formation de films lubrifiants et réfractaires sur toutes surfaces et résistant à des températures élevées.

A température ambiante, le film se polymérise en 15 minutes, mais, sous l'effet des températures de travail, il y a minéralisation du film accroissant ainsi ses propriétés réfractaires.

Après une légère cuisson > à 100°C, le film devient complètement insoluble dans les solvants usuels et présente une résistance maximale à l'abrasion



Bulletin Technique

PULVE^{TM} BN D 60 A

Vernis réfractaire au nitrure de bore

Mode d'Emploi :

L'aérosol de PULVE BN D 60 A doit être soigneusement agité avant utilisation.

Dégraisser soigneusement les surfaces à traiter.

Pulvériser à environ 30 cm en voile très léger. Au moment du dépôt, le film est translucide et ne prend la teinte blanche opaque qu'après évaporation des solvants. Il faut donc éviter toute sur-épaisseur qui provoquerait un écaillage du film.

Le film se polymérise en 15 minutes à température ambiante.

Il est conseillé de purger l'aérosol après utilisation en pulvérisant, tête en bas, pendant 3 secondes. Cette précaution permet d'éviter des difficultés lors des utilisations futures.

Hygiène & Sécurité :

Voir le document spécial et normalisé : Fiche de Données de Sécurité

JMK/RS 10/02/04-Pulve BND 60 A

Pour des renseignements complémentaires s'adresser à :

France
Acheson France SAS
Z.I. Ouest
B.P. 68
67152 Erstein Cedex
Tél. +33 388 59 01 23
Fax +33 388 59 01 00

Allemagne
Acheson Industries (Deutschland)
Postfach 7
89156 Dornstadt
Tél. +49 7348 20010
Fax +49 7348 200 27

Les Pays Bas
Acheson Colloiden B.V.
Postbus 1
9679 ZG Scheemda
Tél. +31 597 591 303
Fax +31 597 592 552

Italie
Acheson Italiana s.r.l.
Via Roma 29
20050 Mezzago
Tél. +39 039 620 811
Fax +39 039 620 8130

Espagne
Acheson Colloiden B.V.
Sucursal en España
Rocafort, 241-243 1° 7ª
Tél. +34 93 410 7605
Fax +34 93 439 82 11

Autres pays européens : Acheson Colloiden B.V., Les Pays Bas
Autres sociétés Acheson : Etats-Unis, Canada, Australie, Brésil, Japon, Corée, Singapour, Chine : adresses sur demande